artillo perforador SPARKY BPR 280CE HD Professior

El reductor se calienta, pero no sorprende porque es metal y aporta calor.

El modo de cincelado est mal implementado, no corresponde a las caractersticas declaradas. Despus de treinta minutos de trabajo, comenz a "escupir" el taladro del cartucho y sacar aceite de los orificios de ventilacin. El centro de servicio cambi el cojinete, lo puso en el sellador y agreg un poco de aceite, ms espeso. Dijeron que si vuelve a suceder, no podrn ayudar, e inmediatamente comenzaron a decir que el golpeador no es un martillo neumtico. A lo que se le indic que el producto debe cumplir con las caractersticas declaradas. Ni siquiera s si puedo terminar la reparacin con ellos, no esperaba de la industria mecnica blgara, ya no lo llevar a reparar, lo tirar.

La caja de cambios en el el modo de martillo y corona se calienta un poco, debe dejarlo descansar razonablemente bajo tales cargas.

La grasa se calienta muy rpidamente saliendo de todas las grietas. Dos reparaciones en un ao.

Se calienta muy rpido y tambin se estropea

Tambin se calienta. para cepillos 280 hryvnas el ancla no tendr ningn precio

Compre un nio de 9 a 15 aos un juguete bueno y caroEl arranque suave no incluye la herramienta el primer da de uso

Calienta mucho!(pero no hubo problemas)

La perforacin con percusin solo est disponible cuando se utilizan taladros con SDS-Plus.(Es posible comprar un mandril normal con el mismo vstago que el taladro. El uno en el kit tiene un vstago ms corto por 2 cm.)Ajuste la rotacin no es suave.

es muy difcil cambiar la posicin del mango (tal vez especficamente para mi dispositivo), se filtr por los agujeros, se pone MUY caliente....

habiendo perforado esta abertura con taladros el 16/10/20/20/20/16/16 en concreto y en el servicio dijeron que es normal y gustoso llevar un modelo para 900 watts, es mas caro y ms barato, y persegu ms caro para significar mejor

La parte de metal se calienta mucho, por supuesto que est hecha para una mejor transferencia de calor, pero con el uso profesional en el modo de cincelado no puedo ni imaginar lo que le pasar. por ejemplo, recientemente bat un escaln con un tamao de 80x30 cm, que consiste en una capa superior de yeso de 3 cm y en el interior una mezcla de espuma y hormign (se desmorona muy

fcilmente incluso sin perforar). No parecera nada por el estilo, pero calent en 15 minutos. de tal trabajo es muy fuerte, no puede mantener la mano en la parte metlica ... Equipo deficiente. No hay taladros, ni lanza, ni lubricacin en el estuche, aunque se proporciona el lugar, debe comprar todo adems.

no encontrado, pero estoy seguro de que lo estn.

Cuando est muy cargado, la caja de engranajes de metal comienza a calentarse.

La parte de metal se calienta bastante. No hubo problemas con esto, pero el hecho en s mismo a veces es molesto.

Despus de un mes de funcionamiento, el botn sali mal.Tambin hay calentamiento de la carcasa de metal, muy probablemente debido a la grasa espesa.