

Aire acondicionado Cooper&Hunter CH-D48NK2

19

Eficiencia energética EER (refrigeración): D

Eficiencia energética COP (calefacción): D

Funciones y características

Funciones: selección de modo automático temporizador reinicio automático autodiagnóstico

Características

Tipo de refrigerante: R410A

Diferencia de altura máxima entre unidades: 30m

Longitud máxima de tubería: 30 m

Mn. t para modo refrigeración: -15 °C

Mn. t para modo calefacción: -10 °C

General

Conexión trifásica (380V)

Dimensiones de la unidad interior (AnxAlxPr): 1230x290x790 mm / peso - 53 kg /

Dimensiones de la unidad exterior/ventana (AnxAlxP): 1120x1100x440 mm / peso - 103 kg /