

Aire acondicionado Daikin FLXS35B/RXS35G

longitud de la tubera: 20 m

Filtros: catalizador antibacteriano desodorante (carbón)

General

Dimensiones de la unidad interior (An. x Al. x Pr.): 1050x490x200 mm / peso - 16 kg /

Dimensiones de la unidad exterior/ventana (An. x Al. x Pr.): 765x550x285 mm / peso - 34 kg /

Funciones y características adicionales del aire acondicionado: Consumo eléctrico anual - 435 kWh

Modo de alto rendimiento Modo de oscilación continua de las compuertas Modo de funcionamiento económico Capacidad para trabajar como parte de un sistema múltiple Superficie antibacteriana del control remoto Revestimiento anticorrosión de la unidad exterior humedad excesiva en la habitación, sin desviarse de los parámetros de temperatura establecidos. ; ; Aletas de aire dobles; (Dual Flaps) tienen forma se basa en los principios de la aerodinámica y establece la dirección del flujo de aire que sale del acondicionador de aire, mejorando su orientación.; ; Revestimiento especial de la carcasa; El revestimiento bactericida de la carcasa del panel de control intercalado con iones de plata elimina la posibilidad de transmisión tctil de la infección. ; ; Selección automática de la velocidad del ventilador; Efectuada por el acondicionador de aire en función de la diferencia entre la temperatura del aire configurada y la disponible, garantiza el logro rápido y el mantenimiento preciso de parámetros cómodos. ; ; Control con un solo botón; Memorización y reproducción de ajustes de confort de varios parámetros y su activación con solo pulsar un botón. ; ; La función de autodiagnóstico; supervisa el estado de todas las unidades del acondicionador de aire, detecta anomalías en su funcionamiento y muestra información en la pantalla del panel de control. ; ; El motor de CC magnéticamente activo; (Reluctance DC motor™) es un invento especial DAIKIN con un rotor de neodimio que aumenta la eficiencia del acondicionador de aire y reduce su consumo de energía. . ; ; Revestimiento anticorrosión del intercambiador de calor y la carcasa de la unidad exterior; Protege el acondicionador de aire de los efectos de los elementos químicos agresivos del ambiente del aire, lo que hace que su funcionamiento sea confiable y duradero.