

Soldador Tesla Weld MIG/MAG/TIG/MMA 290

Tipo: inverter semiautomático

Tipo de soldadura: arco manual (MMA); semi-automático (MIG /MAG); arco de gas (TIG)

Corriente de soldadura: constante

Tensión de entrada : 230V

Tensión mínima de entrada: 190V

Consumo de energía: 6.14 kW

Tensión de circuito abierto: 42 V

Corriente mínima de soldadura: 25 A

Corriente máxima de soldadura: 160 A

Corriente máxima de soldadura (100 % ciclo de trabajo): 120 A

Frecuencia de encendido: 60 %

Diámetro máximo del electrodo: 4 mm

Diámetro mínimo del cable: 0,6 mm

Diámetro máximo del cable: 0.8 mm

Velocidad de alimentación de alambre: 12 m/min

Opcional: pantalla digital

Ubicación del carrete: interna

Manguito (MIG/MAG): extraíble

Clase de protección (IP): 21

Clase de aislamiento: F

Cable de tierra: 1,5 m

Cable de la antorcha: 3 m

Dimensiones (HxWxD): 325x210x420 mm

Peso: 11,5 kg