

Bomba de calor Cooper&Hunter CH-HP12SINM

Fuente: aire-agua

Destino: calefaccin y ACS

Paquete de articulos

Paquete de articulos: unidad interior (mdulo hidrnico) / GRS-CQ12.0Pb/Na-M(I) /unidad exterior / GRS-CQ12.0Pb/Na-M(O) /

Caractersticas

Modo de funcionamiento: calefaccin y refrigeracin

Potencia mxima de calefaccin: 13,5 kW

Potencia mxima de refrigeracin: 13,5 kW

Consumo de energia (calefaccin): 3,46 kW / 2.75 kW (refrigeracin/calefaccin) /

Potencia: 3ph (380V)

T mnimo de funcionamiento: -20 °C

Mximo medio de calentamiento t: 55 °C

Compresor: inversor

Eficiencia energtica

A t°C exterior: 7 °C

Suministro t°C: 35 °C

Factor COP: 4,55

General

Refrigerante: R410A

Nivel de ruido: 57dB exterior/ 31dB interior /

Marca pas de origen: EE.UU.

Dimensiones: 900x500x324mm

Dimensiones de la unidad exterior: 1345x950x412mm

Peso de la unidad hidrulica: 53 kg

Peso de la unidad exterior: 106 kg

55

Generalidades

Refrigerante: R410A

Nivel de ruido: 57dB exterior/ 31dB interior /

Pas de origen de la marca : EE.UU.

Dimensiones: 900x500x324mm

Dimensiones de la unidad exterior: 1345x950x412mm

Peso de la unidad hidrulica: 53 kg

Peso de la unidad exterior: 106 kg

55

Generalidades

Refrigerante: R410A

Nivel de ruido: 57dB exterior/ 31dB interior /

Pas de origen de la marca : EE.UU.

Dimensiones: 900x500x324mm

Dimensiones de la unidad exterior: 1345x950x412mm

Peso de la unidad hidraulica: 53 kg

Peso de la unidad exterior: 106 kg