Bomba de calor Cooper&Hunter CH-HP12SINM

Fuente: aire-agua
Destino: calefaccin y ACS
Paquete de artculos
Paquete de artculos: unidad interior (mdulo hidrnico) / GRS-CQ12.0Pb/Na-M(I) /unidad exterior / GRS-CQ12.0Pb/Na-M(O) /
Caractersticas
Modo de funcionamiento: calefaccin y refrigeracin
Potencia mxima de calefaccin: 13,5 kW
Potencia mxima de refrigeracin: 13,5 kW
Consumo de energa (calefaccin): 3,46 kW / 2.75 kW (refrigeracin/calefaccin) /
Potencia: 3ph (380V)
T mnimo de funcionamiento: -20 °C
Mximo medio de calentamiento t: 55 °C
Compresor: inversor
Eficiencia energtica
A t°C exterior: 7 °C
Suministro t°C: 35 °C
Factor COP: 4,55
General
Refrigerante: R410A
Nivel de ruido: 57dB exterior/ 31dB interior /
Marca pas de origen: EE.UU.
Dimensiones: 900x500x324mm
Dimensiones de la unidad exterior: 1345x950x412mm
Peso de la unidad hidrulica: 53 kg
Peso de la unidad exterior: 106 kg
55
Generalidades
Refrigerante: R410A
Nivel de ruido: 57dB exterior/ 31dB interior /
Pas de origen de la marca : EE.UU.
Dimensiones: 900x500x324mm
Dimensiones de la unidad exterior: 1345x950x412mm
Peso de la unidad hidrulica: 53 kg
Peso de la unidad exterior: 106 kg
55
Generalidades
Refrigerante: R410A
Nivel de ruido: 57dB exterior/ 31dB interior /

Pas de origen de la marca : EE.UU.
Dimensiones: 900x500x324mm
Dimensiones de la unidad exterior: 1345x950x412mm
Peso de la unidad hidrulica: 53 kg
Peso de la unidad exterior: 106 kg