

# Bomba / compresor Berkut R17

Tipo: eléctrico (compresor)

Manómetro: analógico

Presión máxima: 12 bar

Caudal: 55 l/min

Alimentación : 12 V

Consumo de corriente: 18 A

Conexión: cocodrilos

Longitud del cable de alimentación: 2,4 m

Longitud de la manguera: 7,5 m

Estuche/estuche

Tamaño: 172x93x159 mm

Peso : 3,5 kg

Funciones y características adicionales de la bomba/compresor: Nivel de ruido 67 dB  
Tiempo máximo de funcionamiento continuo 40 minutos