

Aire acondicionado Daikin Sensira FTXB50C/RXB50C

75

Eficiencia energética EER (refrigeración): A

Eficiencia energética COP (calefacción) : A

Características y características

Características: control del inversor modo automático selección temporizador modo nocturno reinicio automático auto prueba

Especificaciones

Tipo de refrigerante: R410A

Mn. t para el modo de refrigeración: -10 °C

Mx. t para el modo de refrigeración: 46 °C

Mn. t para modo calefacción: -15 °C

General

Dimensiones de la unidad interior (An. x Al. x Pr.): 1065 x 310 x 224 mm / peso 14 kg /

Dimensiones ventana/exterior unidad (An. x Al. x Pr.): 855x753x328 mm / peso 44 kg /