

Aire acondicionado Daikin Sensira FTXB25C/RXB25C

01

Eficiencia energética EER (refrigeración): A

Eficiencia energética COP (calefacción) : A

Características y características

Características: control del inversor modo automático selección temporizador modo nocturno reinicio automático auto prueba

Especificaciones

Tipo de refrigerante: R410A

Mn. t para el modo de refrigeración: -10 °C

Mx. t para el modo de refrigeración: 46 °C

Mn. t para modo calefacción: -15 °C

General

Dimensiones de la unidad interior (An. x Al. x Pr.): 770 x 283 x 216 mm / peso 8 kg /

Ventana de dimensiones /unidad exterior (An. x Al. x Pr.): 658x550x275 mm / peso 27 kg /