

Bomba de superficie Pedrollo JCRm 15M pump

Propósito: agua pura

Características

Capacidad máxima: 4800 l/h / máxima /

Altura máxima: 55 m / máximo /

Presión máxima de funcionamiento: 6,5 bar

Funcionamiento: centrífugo

Dispositivo: autoaspirante

Altura de succión: 9 m

Temperatura máxima de líquido: 40 °C

Sistema de aspiración: etapa única

Ej. puerto de conexión / grifo: 1"

Conexión de entrada / grifo: 1 1/4"

Motor

Potencia: 1100W

Potencia: Eléctrico

Tensión: 220V

General

Clase de protección (IP): X4

Marca del país de origen : Italia

Material de la caja: acero inoxidable/hierro fundido/

Material del impulsor/tornillo: plástico

Dimensiones: 406x206x184 mm

Peso: 10,5 kg

Características y capacidades adicionales de la bomba de superficie: Temperatura ambiente máxima - 40 °C
Modificaciones del modelo: Modelo JCR 15M - equipado con un motor trifásico. El peso de la bomba es de 10,3 kg 5 kg

Características y capacidades adicionales de la bomba de superficie: Temperatura ambiente máxima - 40 °C
Modificaciones del modelo: Modelo JCR 15M - equipado con motor trifásico. El peso de la bomba es de 10,3 kg 5 kg

Características y capacidades adicionales de la bomba de superficie: Temperatura ambiente máxima - 40 °C
Modificaciones del modelo: Modelo JCR 15M - equipado con motor trifásico. El peso de la bomba es de 10,3 kg