

Secador de aire Ballu BDH-25L

Tipo: vivienda

Instalación: planta

Características

Capacidad: 25 l/da

Consumo de energía: 340 W

Superficie recomendada: 50 m

Tipo de conexión: Monofásico (220 V)

Control: Electrónico

Flujo de aire: 210 m/h

Rango operativo de deshumidificación: 35 – 80 % Rh

Capacidad del tanque de condensado: 6.5 l

Nivel de ruido: 45 dB

Refrigerante: R410A

Funciones y características

Funciones: higróstatocontrol de velocidad del ventilador / 2 velocidades / temporizador de apagado / hasta 12 horas / Modo de descongelación automática Filtro de aire Indicador de tanque lleno Apagado de tanque lleno

General

Mover ruedas

Pantalla

Dimensiones: 612x390x274 mm

Peso: 14,2 kg

Funciones y características adicionales del deshumidificador: rea recomendada - 14-20 m²