

Bomba de superficie Pedrollo NGA 1B

Destino: agua sucia

Características

Mx. capacidad: 19500 l/h / máximo /

Mx. altura: 18 m / máximo /

Presión máxima de trabajo: 6 bar

Principio de funcionamiento: centrífugo

Dispositivo: autoaspirante

Altura de succión: 7 m

Tamaño máximo de partícula: 10 mm

Mx. líquido t: 90 °C

Sistema de aspiración: etapa única

Ex. puerto de conexión / grifo: 1 1/2"

Conexión de entrada / grifo: 1 1/2"

Motor

Potencia: 550W

Potencia: Eléctrico

Tensión: 380 V

General

Clase de protección (IP): 44

Pas de origen marca: Italia

Material de la carcasa: hierro fundido

Material del impulsor/sinfin: acero inoxidable

Dimensiones: 297x190x227 mm

Peso: 11,8 kg

Características y capacidades adicionales de la bomba de superficie: Temperatura ambiente máxima - 40 °C
Modificaciones del modelo: Modelos con índice m - equipados con motor monofásico. El peso de la bomba es diferente