

# Bomba de superficie Pedrollo HF 50A

Propósito: agua pura

Características

Mx. capacidad: 18000 l/h / máximo /

Mx. altura: 12 m / máximo /

Presión máxima de trabajo: 6 bar

Principio de funcionamiento: centrífugo

Altura de succión: 7 m

Mx. líquido t: 90 °C

Sistema de aspiración: etapa nica

Ex. puerto de conexión / grifo: 1 1/2"

Conexión de entrada / grifo: 1 1/2"

Motor

Potencia: 550W

Potencia: Eléctrico

Tensión: 380 V

General

Clase de protección (IP): 44

Pas de origen marca: Italia

Material de la carcasa: hierro fundido

Material del impulsor/sinfn: latn

Dimensiones: 276x165x200 mm

Peso: 8,3 kg

Características y capacidades adicionales de la bomba de superficie: Temperatura ambiente máxima - 40 °C Modificaciones del modelo: Modelos con índice m - equipados con motor monofásico. El peso de la bomba es diferente La temperatura ambiente máxima es de 40 °C Modificaciones del modelo: Los modelos con índice m están equipados con un motor monofásico. El peso de la bomba es diferente La temperatura ambiente máxima es de 40 °C Modificaciones del modelo: Los modelos con índice m están equipados con un motor monofásico. El peso de la bomba es diferente