

# Humidificador Panasonic F-VXH50

Color

Propósito: humidificador; lavador de aire; purificador

Humidificación: agua

Área de habitación recomendada: 40 m

Filtros de purificación: pre-; filtro electrostático / tecnología nanoe /; antibacteriano

Funciones: control de humedad (higrostat); rendimiento de ajuste; modo nocturno; indicador de filtro sucio; modo automático limpiador; bloqueo para niños; indicador de calidad del aire

Control: toque

Capacidad: 306 m/h

Tiempo de funcionamiento continuo: 4,5 h

Consumo de agua: 500 ml/h

Capacidad del depósito de agua: 2.3 l

Nivel mínimo de ruido: 18 dB

Nivel máximo de ruido: 51 dB

Consumo de energía: 45W

Potencia: Red

Dimensiones (HxWxD): 560x360x240 mm

Peso: 8,6 kg