

# Compresor Forte FL-50

Tipo de compresor: pistón

Diseño: aceite

Actuador: directo

Caudal de entrada: 203 l/min

Presión nominal: 8 bar

Potencia: 1,5 kW

Revoluciones: 2850 rpm

Número de cilindros: 1

Número de etapas: 1

Tanque de aire: horizontal

Capacidad del tanque de aire: 50 l

Fuente de alimentación: red (220 V)

Características de diseño: ruedas de transporte

Dimensiones: 71x32x68 cm

Peso: 29 kg

Modificaciones del modelo: Modelo FL-24 - receptor volumen 24 l Modelo FL- 50 - receptor volumen 50 litros