

Soldador Sherman DIGIMIG 210 XS

Tipo: semiautomático-inverter

Tipo de soldadura: arco manual (MMA); semi -automático (MIG/MAG); arco de argón (TIG)

Corriente de soldadura: constante

Tensión de entrada: 230 V

Consumo de energía: 7,1 kVA

Tensión de circuito abierto : 63 B

Mn. corriente de soldadura: 10 A / MMA, TIG MIG: 20 A /

Mx. corriente de soldadura: 200 A

Mx. corriente de soldadura (100 % del ciclo de trabajo): 118 A

Ciclos de arranque: 35 %

mx. diámetro del electrodo: 5 mm

Mn. diámetro del cable: 0,6 mm

Mx. diámetro del cable: 1. 2 mm

Velocidad de alimentación de alambre: 20 m/min

Arranque en caliente: opcional (Hot Start); fuerza de arco ajustable (Arc Force) ; protección antiadherente conmutable ajustable (Anti-Stick); subtensión conmutable x. X. (VRD); Modo de 2/4 tiempos; control sinérgico; pantalla digital

Ubicación de la bobina: interna

Funda (MIG/MAG): extraíble

Clase de protección (IP): 21

Cable portaelectrodos: 2 m

Cable de tierra: 2 m

Cable de la linterna: 3 m

Dimensiones (AlxAxPr): 390x230x530 mm

Peso: 13 kg