

# Recuperador Cooper y Hunter Fresh Air CH -HRV1.5WK

Tipo de sistema: descentralizado

Tipo de ventilación: alimentación y escape con intercambiador de calor

Instalación: montaje en pared

Filtros de aire: H10

CO sensor de dióxido de carbono

Mx. (recuperación): 150 m/h

Velocidades del ventilador: 8 piezas

Mx. nivel de ruido: 12dB

Eficiencia del intercambiador de calor: 92 %

Control remoto

Consumo de energía: 35W

Tensión: 220V

Dimensiones: 660x450x155 mm

Peso: 10 kg