

Condicionado Cooper & Hunter Daytona CH-S12FTX

Color

Tipo: división múltiple

Modos de funcionamiento: refrigeración/calefacción/seco/ventilación

Tipo de montaje: pared- montado

Lista de paquetes: unidad interior

Número de unidades interiores: 1 unidad

Capacidad

Recomendado superficie til: 35 m

Potencia de refrigeración: 3500 W

Potencia de calefacción: 3670 W

Circulación de aire: 680 m/h

Nivel de ruido (mx./mn.): 46/20 dB

Características y características

Funciones: control inversor modo de funcionamiento automático temporizador modo nocturno reinicio automático ionizador calefacción en espera auto- limpieza Autodiagnóstico Control de smartphone Feel (remoto sensor de temperatura)

Especificaciones

Pantalla de la unidad interior

Tipo de refrigerante: R32

Filtros: Tecnología CH 7-SKY

General

Dimensiones de la unidad interior (AnxAlxP): 889x294x212 mm

Peso de la unidad interior: 11 kg