

Bomba pozo Optima 3SDm 2,5/20

Mx. capacidad: 3000 l/h

Mx. altura: 90 m

Características

Presión máxima de funcionamiento: 15 bar

Principio de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Contenido de impurezas mecánicas: 1000 g/m

Sistema de aspiración : multietapa

Etapas de succión: 20

Fuera. orificio de conexión: 1"

T mx. fluido: 35 °C

Motor

Consumo de energía: 750 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 1,5 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca país de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero