

# Bomba de pozo Optima 3SDm 2,5/10

Mx. capacidad: 3000 l/h

Mx. altura: 46 m

Características

Modo de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 65 m

Contenido de impurezas mecánicas: 1000 g/m

Sistema de aspiración : multietapas

Etapas de succión: 10

Fuera. orificio de conexión: 1"

T mx. fluido: 30 °C

Motor

Consumo de energía: 370 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 1,5 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca pas de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero