

# Bomba de pozo Optima 3.5SDm 3/13

Mx. capacidad: 4200 l/h

Mx. altura: 79 m

Características

Modo de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 65 m

Contenido de impurezas mecánicas: 1500 g/m

Sistema de aspiración : multietapas

Etapas de succión: 13

Fuera. puerto de conexión: 1 1/2"

t mx. líquido: 30°C

Motor

Consumo de energía: 550 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 1,5 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca pas de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero