Bomba de pozo Optima 3.5SDm 3/9

Mx. capacidad: 4200 l/h

Mx. altura: 56 m Caractersticas

Modo de funcionamiento: centrfugo Mx. profundidad de inmersin: 65 m

Contenido de impurezas mecnicas: 1500 g/m

Sistema de aspiracin : multietapas

Etapas de succin: 9

Fuera. puerto de conexin: 1 1/2"

t mx. Iquido: 30°C

Motor

Consumo de energa: 370 W

Tensin de red: 220 V

Longitud del cable de alimentacin: 1,5 m

General

Proteccin contra sobrecalentamiento

Marca pas de origen: Polonia Material impulsor: tecnopolmero