

Bomba de pozo Optima 2.5SDm 1.5/25

Mx. capacidad: 2500 l/h

Mx. altura: 67 m

Características

Principio de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Sistema de aspiración: multietapas

Etapas de aspiración: 25

Fuera. orificio de conexión: 1"

Mx. temperatura líquida: 40 °C

Motor

Consumo de energía: 370 W

Tensión principal: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento:

Pas de origen de la marca: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero