

Bomba de pozo Optima 2.5SDm 1.5/18

Mx. capacidad: 2500 l/h

Mx. cabeza: 48 m

Características

Principio de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Sistema de aspiración: multietapa

Etapas de succión: 18

ej. orificio de conexión: 1"

Mx. t fluido: 40 °C

Motor

Consumo de energía: 250 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento:

Marca país de origen Polonia

Material impulsor: tecnopolmero