

# Bomba de pozo Optima 4SD 8/20

Mx. capacidad: 9600 l/h

Mx. altura: 116 m

Características

Modo de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Contenido de impurezas mecánicas: 2000 g/m

Sistema de aspiración : multietapa

Etapas de succión: 20

Fuera. orificio de conexión: 2"

T mx. de líquido: 35 °C

Motor

Consumo de energía: 3000 W

Tensión de red: 380 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca pas de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero