

Bomba de pozo Optima 3SDm 1.8/11

Mx. capacidad: 2500 l/h

Mx. altura: 45 m

Características

Presión máxima de funcionamiento: 15 bar

Principio de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Contenido de impurezas mecánicas: 1000 g/m

Sistema de aspiración : multietapas

Etapas de succión: 11

Fuera. orificio de conexión: 1"

T mx. de líquido: 40 °C

Motor

Consumo de energía: 250 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca país de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero