

Soldador Hugong NB 250

Tipo: inverter semiautomático

Tipo de soldadura: arco manual (MMA); semi -automático (MIG /MAG)

Corriente de soldadura: constante

Tensión de entrada: 400 V

Consumo de energía: 8,6 kW

Tensión de circuito abierto: 56 V

Corriente mínima de soldadura: 50A

Corriente máxima de soldadura: 250A / MIG MMA: 200A /

Frecuencia de encendido: 35 %

Diámetro máximo del electrodo: 5 mm

Diámetro mínimo del cable: 0.8 mm

Diámetro máximo del cable: 1 mm

Opcional: Arranque en caliente ; Antiadherente protección; Pantalla digital

Ubicación de la bobina: Externo

Manguito (MIG/MAG): extraíble

Clase de protección (IP): 21

Clase de aislamiento : F

Peso: 23,2 kg