

# Secador de aire Cooper&Hunter CH-D008WD2-16LD

Tipo: para hogar  
Instalación: de pie

## Características

Capacidad: 16 l/da

Consumo de energía: 320 W

Tipo de conexión: monofásica (220 V)

Control: electrónico

Flujo de aire: 115 m/h

Rango operativo de deshumidificación: 35 - 85 % Rh

Rango operativo de temperatura: 5 - 35 °C

Capacidad del depósito de condensación: 3.5 l

Nivel de ruido: 45 dB

Refrigerante: R290

## Características y características

Funciones: Higrostato Control de velocidad del ventilador/2 velocidades/Temporizador de suspensión Modo de descongelación automática filtro de aire indicador de cambio de filtro indicador de tanque lleno apagado cuando el tanque está lleno drenaje

## General

Ruedas de movimiento:

Pantalla:

Dimensiones: 496x353x225 mm

Peso: 12 kg