

Aire acondicionado Daikin Perfera CTXM15N

Tipo: multisplit

Modos de funcionamiento: refrigeración/calefacción/deshumidificación/ventilación

Tipo de montaje: montado en la pared

Conjunto completo: unidad interior

Número de unidades interiores: 1 unidad

Capacidad

Superficie de habitación recomendada: 15 m²

Potencia de refrigeración: 1500W

Potencia calorífica: 2000 W

Circulación de aire: 666 m³/h

Nivel de ruido (mx./mn.): 41/19 dB

Características y características

Funciones: control del inversor selección de modo automático temporizador modo nocturno reinicio automático ionizador sensor de presencia accionamiento de persianas

verticales autolimpieza autodiagnóstico

Características

Conexión Módulo Wi-Fi

Tipo de refrigerante: R32

General

Dimensiones de la unidad interior (AnxAlxPr): 811x375x350 mm / peso – 10 kg /