

Soldador Plazma MIG/MMA-340

Tipo: inverter semiautomático

Tipo de soldadura: arco manual (MMA); semi-automático (MIG /MAG)

Corriente de soldadura: constante

Tensión de entrada: 230 V

Tensión de entrada mínima: 160 V

Consumo de energía: 7,8 kW

Tensión de circuito abierto: 56V

Corriente mínima de soldadura: 30A

Corriente máxima de soldadura: 340A

Ciclo de tasa: 60% / a 340A, 100% a 263A /

Diámetro máximo del electrodo: 5 mm

Diámetro mínimo del cable: 0.8 mm

Diámetro máximo del hilo: 1 mm

Velocidad de alimentación del hilo: 13 m/min

Opcional: Hot Start (Hot Start); Protección antiadherente; Pantalla digital

Carrete ubicación: Interna

Manguito (MIG/MAG): Extraíble

Protección de clase (IP) : 21

Clase de aislamiento: F

Peso: 9 kg