

Aire acondicionado Mitsubishi Heavy FDT71VNXVG

19

Eficiencia energética EER (refrigeración): A

Eficiencia energética COP (calefacción): A

Características y características

Funciones: control del inversor selección de modo automático temporizador reinicio automático Autodiagnóstico

Especificaciones

Tipo de refrigerante: R410A

Diferencia de altura máxima entre unidades: 30 m

Longitud máxima de tubería: 50 m

Mn. t para modo refrigeración: -15 °C

Mn. t para modo calefacción: -20 °C

General

Dimensiones de la unidad interior (An. x Al. x Pr.): 840 x 236 x 840 mm

Dimensiones de la unidad exterior/ventana (An. x Al. x Pr.): 880x750x340mm