

# Bomba de pozo Sea-Land SL 50-15M

Mx. capacidad: 3000 l/h / mximo /

Mx. cabeza: 133 m / mximo /

## Caractersticas

Sistema de aspiracin: multifase

salida. puerto de conexin: 1 1/4"

Mx. t fluido: 40 °C

Motor

Consumo de energia : 1100 W

Tensin de red: 220 V

## General

Pas de origen de la marca: Italia

Material impulsor: tecnopolmero

Dimensiones 98x902 mm

Peso: 15,6 kg