

# Bomba pozo Optima 4SDm 3/9

Mx. capacidad: 3500 l/h

Mx. altura: 65 m

## Características

Principio de funcionamiento: centrífugo

Contenido de impurezas mecánicas: 2000 g/m

Sistema de aspiración: multietapas

Etapas de aspiración: 9

Ex. orificio de conexión: 1 1/2"

Mx. t líquidos: 35 °C

Motor

Consumo de energía: 550 W

Fuente de alimentación: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

## General

Protección contra sobrecalentamiento:

Pas de origen de la marca: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero