

# Bomba de pozo Optima 4SDm 3/11

Mx. capacidad: 3500 l/h

Mx. altura: 80 m

Características

Modo de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Contenido de impurezas mecánicas: 2000 g/m

Sistema de aspiración : multietapas

Etapas de succión: 11

Fuera. puerto de conexión: 1 1/2"

t mx. líquido: 35°C

Motor

Consumo de energía: 750 W

Tensión de red: 220V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca pas de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero