

# Bomba de pozo Optima 3.5SDm 2/18

Mx. capacidad: 4200 l/h

Mx. altura: 101 m

Características

Modo de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Sistema de aspiración: multietapas

Etapas de aspiración: 18

Fuera. puerto de conexión: 1 1/2"

t mx. líquido: 30°C

Motor

Consumo de energía: 950 W

Tensión de red: 220V

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca pas de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero