

# Bomba de pozo Optima 3.5SDm 2/13

Mx. capacidad: 4200 l/h

Mx. altura: 50 m

## Características

Principio de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 65 m

Sistema de succión: multietapas

Etapas de succión: 13

Salida. orificio de conexión: 1 1/2"

Mx. temperatura de líquidos: 30 °C

Motor

Consumo de energía: 550 W

Fuente de alimentación: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

## General

Protección contra sobrecalentamiento:

Pas de origen de la marca: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero