

Bomba de pozo Optima 3.5SDm 2/9

Mx. capacidad: 4200 l/h

Mx. altura: 55 m

Características

Principio de funcionamiento: centrífugo

Mx. profundidad de inmersión: 20 m

Sistema de aspiración: multietapas

Etapas de aspiración 9

Salida. orificio de conexión: 1 1/2"

Mx. temperatura líquidos: 30 °C

Motor

Consumo de energía: 370 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento:

Pas de origen de la marca: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero