

Bomba pozo Optima 4SDm 6/20

Mx. capacidad: 10000 l/h

Mx. altura: 209 m

Características

Principio de funcionamiento: centrífugo

Contenido de impurezas mecánicas: 2000 g/m

Sistema de succión: multietapas

Etapas de succión: 20

Ex. puerto de conexión: 1 1/2"

t mx. líquido: 35°C

Motor

Consumo de energía: 2200 W

Tensión de red: 220 V

Longitud del cable de alimentación: 15 m

General

Protección contra sobrecalentamiento

Marca país de origen: Polonia

Material impulsor: tecnopolmero