

Condicionado Cooper&Hunter Arctic NG CH-S18FTX1

1

Eficiencia energética EER (refrigeración): A

Eficiencia energética COP (calefacción): A

Eficiencia energética SEER (refrigeración): A++

Eficiencia energética SCOP (calefacción): A+++

Características y características

Características: control inversor selección automática del modo de funcionamiento temporizado modo nocturno reinicio automático ionizador accionamiento de persianas verticales calefacción en espera automática diagnóstico control de teléfono inteligente Feel (control remoto de temperatura)

Características

Pantalla de la unidad interior

Tipo de refrigerante: R32

Diferencia de altura máxima entre unidades: 10m

Longitud máxima de tubería: 25 m

Mn. t para modo refrigeración: -15 °C

Mx. t para modo refrigeración: 48 °C

Mn. t para modo calefacción: -25 °C

Compresor: Daikin

Filtros: Tecnología CH 7-SKY

General

Dimensiones de la unidad interior (An. x Al. x Pr.): 972 x 302 x 224 mm

Dimensiones de la unidad exterior/ventana (An. x Al. x Pr.): 890 x 598 x 372 mm

Peso de la unidad interior: 13,5 kg

Peso de la unidad exterior: 45 kg