

Bomba / compresor Ring RAC750

Tipo: eléctrico (compresor)

Manómetro: analógico

Presión máxima: 15 bar

Caudal: 36 l/min

Alimentación : 220 V

Consumo de energía: 145 W

Conexión: enchufe

Longitud del cable de alimentación: 1,8 m

Longitud de la manguera: 0,75 m

Estuche/estuche

Tamaño: 276x273x169 mm

Peso : 3,33 kg

Funciones y características adicionales de la bomba/compresor: Incluye un juego de boquillas
Tiempo de funcionamiento continuo 30 minutos