

Soldador Tesla Weld CUT 160 N

Tipo: inverter

Tipo de soldadura: corte por plasma (PLASMA)

Corriente de soldadura: constante

Tensin de entrada: 400 V

Consumo de energia : 29 kW

Mn. corriente de soldadura: 20 A

Mx. corriente de soldadura: 160 A

Ciclos de arranque: 60 %

Mx. espesor de corte (PLASMA): 55 mm

Opcional: pantalla digital

Clase de proteccion (IP): 21

Cable antorcha: 5 m

Funciones y caractersticas adicionales de la soldadora: Consumo de aire - 360 l/min Presin - 5 - 8 bar