

Aire acondicionado Mitsubishi Heavy FDT50ZSXVG

19

Eficiencia energética EER (refrigeración): A

Eficiencia energética COP (calefacción) : A

Características y características

Características: control del inversor modo automático selección temporizador modo nocturno reinicio automático autoprueba

Especificaciones

Tipo de refrigerante: R410A

Diferencia de altura máxima entre unidades : 20 m

Longitud máxima de tubería: 30 m

Mn. t para el modo de refrigeración: -15 °C

Mn. t para modo calefacción: -15 °C

General

Dimensiones de la unidad interior (An. x Al. x Pr.): 840 x 236 x 840 mm / peso: 20 kg /

Dimensiones Unidad de ventana/ exterior (An. x Al. x Pr.): 800x640x290 mm / peso: 45 kg /