

Compresor Matari M1100F75-3

Tipo de compresor: pistón

Diseño: aceite

Transmisión: Transmisión por correa

Capacidad de entrada: 1700 l/min

Capacidad de salida: 1100 l/min

Presión nominal: 10 bar

Potencia: 7,5 kW

Número de cilindros: 4

Número de etapas: 2

Depósito de aire: horizontal

Volumen del depósito de aire: 500 l

Fuente de alimentación: red (380V)

Características de diseño: ruedas de transporte

Dimensiones : 157x62x120 cm

Peso: 240 kg